

THERMALTRONICS TMT-9000S



FORRASZTÓ- ÉS REWORK ÁLLOMÁS



**ESD
VÉDETT** | **ÓLOM
MENTES**

A TMT-9000S működése a Curie-pontos fűtési technológián alap-
szik. Minden egyes forrasztási kötés hőigényére reagál, az energia
azonnali szabályozásával, a szubsztrát komponens és a forrasztó-
anyag követelményeinek pontosan eleget téve.

- Nagy hővisszanyerés és teljesítmény
- 13,56 MHz-es tápegység beépített LCD kijelzővel
- Két kapcsolható forrasztási port
- Nincs szükség kalibrációra vagy operátorok oktatására
- Nincs további tekercs összeszerelési költség



TMT-9000S műszaki adatok

Bemeneti feszültség	TMT-9000PS-1: 100-110 VAC TMT-9000PS-2: 220-230 VAC
Felületi ellenállás	$10^5 - 10^9 \Omega/\text{sq}$
Hegy-föld potenciál	<2 mV
Hegy-föld ellenállás	<2 Ohms
Üresjáratú hőmérsékleti stabilitás	+/- 1,1 °C (2 °F)
Burkolat maximális hőmérséklete	TMT-9000PS-1: 250V 1A „Slo-Blo”
Biztosíték	TMT-9000PS-2: 250V 0-5A „Slo-Blo”
Kimeneti áramerősség (maximum)	40 Watt
Kimeneti frekvencia	13,56 MHz
Méret (Szélesség x Magasság x Mélység)	212 mm x 118 mm x 132 mm
Tömeg	3,47 Kg
LCD kijelző	60 mm x 16 mm
Bemeneti frekvencia	50/60 Hz

Csomagolási lista

TMT-9000PS	Tápegység
SHH-1	Forrasztási kézidarab tartó
SHP-1	Forrasztási kézidarab
RMP-1	Hegy eltávolító betét
SG-1-GR	Kézidarab markolat zöld
SG-1-GY	Kézidarab markolat szürke
BC-1	Sárgaréz törlőgombolyag, réz pákahegy tisztító
SPG-1	Szulfidmentes szivacs
M7CH176	Pákahegy patron

Tanúsítási jelölések



ELÉRHETŐSÉGEINK:

+36 27 502 555
sales@destsa.hu